

**Protección en ambientes  
urbanos, industriales  
y costeros o de  
agresividad media** C3

**SISTEMAS PROTECCIÓN ANTICORROSIVA**

---

Sistema de protección y decoración del hierro y el acero de altas prestaciones para ambientes con agresividad media-C3

 **Revetón**

# Protección en ambientes urbanos, industriales y costeros o de agresividad media

**C3**

Sistema de protección y decoración del hierro y el acero de altas prestaciones para ambientes con agresividad media-C3.

## APLICACIONES:

Para proteger superficies metálicas en interior y exterior como maquinaria, estructuras, grúas, remolques...



## PROPIEDADES:

- **Excelente resistencia de brillo y color.**
- **Excelente resistencia a ambientes marinos.**
- **Muy buena protección contra la corrosión** con pigmentos anticorrosivos y sistemas de 2 componentes.
- **Buena resistencia física:** dureza y abrasión.
- Sistemas de aplicación a **pistola y rodillo.**
- **Resistencia a la intemperie** por su efecto barrera y resistencia a los rayos UV.

## Fases del sistema

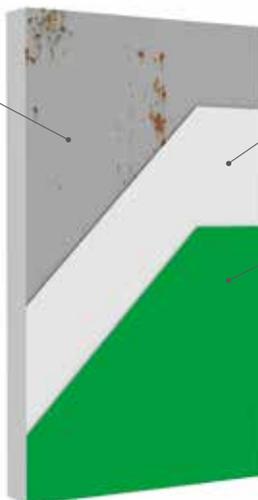
### 1. DIAGNÓSTICO DEL SOPORTE:

Consiste en un reconocimiento preliminar del estado del soporte; fase imprescindible para ajustar los tratamientos a las patologías observadas.

- Grado de humedad y temperatura tanto en el soporte como en el ambiente.
- Presencia de óxido.
- Suciedad y biodeterioro.
- Adherencia del revestimiento actual (pintura). Caleo superficial (pintura).
- Revisión de esquinas, bordes y soldaduras.

### 2. PREPARACIÓN:

- Eliminación de óxido:  
 ↳ **Lijado manual o mecánico con cepillo de púas o lija de grano duro.** Grado St2, St3 o chorreado del metal grado Sa2 1/2
- Eliminación de pintura mal adherida:  
 ↳ **Con lija o decapado.**
- Limpieza y desengrasado de la superficie:  
 ↳ **Con desengrasante o disolvente.**
- Secado:  
 ↳ **Preferiblemente secar con papel absorbente.**



### 3. IMPRIMACIÓN:

- Aplicar una mano de Imprimación  
 ↳ **Epoxi Fosfato de Zinc**

### 4. ACABADOS:

- Aplicar 2 manos de esmalte para conseguir al menos 90 micras secas en total.  
 ↳ **Esmalte Poliuretano Brillante**  
 ↳ **Esmalte Epoxi Acabado Brillante**

Guía de selección de producto de acabado

NOMBRE PRODUCTO	DESCRIPCIÓN	PRESTACIONES DESTACADAS	COLOR Y ACABADO	CONSUMO MÍNIMO	CATEGORÍA DEL SISTEMA
<b>7060</b> <b>IMPRIMACIÓN EPOXI FOSFATO DE ZINC</b> 	Imprimación Epoxi de 2 componentes con pigmentos anticorrosivos. Repintable con todo tipo de productos de 2 componentes.	 EXCELENTE PROTECCIÓN ANTICORROSIVA  ADHERENCIA  BUENA RESISTENCIA MECÁNICA	ROJO ÓXIDO GRIS BLANCO - LISO MATE	9-11 m <sup>2</sup> /L y capa.	C3 ALTA
<b>7210</b> <b>POLIURETANO BRILLANTE</b> 	Esmalte poliuretano de acabado brillante para exterior e interior.	 RESISTENCIA DE BRILLO Y COLOR  RESISTENCIA A AMBIENTES MARINOS  BUENA RESISTENCIA MECÁNICA	BLANCO/BASE BL COLORBOX INDUSTRIA	12-14 m <sup>2</sup> /L y capa.	C3 ALTA
<b>7160</b> <b>EPOXI ACABADO BRILLANTE</b> 	Esmalte Epoxi de acabado brillante de 2 componentes con buena resistencia química y mecánica, gran dureza y elasticidad. Solo uso interior.	 BUENA RESISTENCIA MECÁNICA  RESISTENCIA QUÍMICA	BLANCO/BASE BL COLORBOX INDUSTRIA	6-8 m <sup>2</sup> /L y capa.	C3 ALTA